

Dichiarazione di conformità serbatoio per olii esausti

Art. OG0500

Contenitore doppia parete in polietilene rotostampato per lo stoccaggio e la raccolta differenziata di oli esausti. In sintesi trattasi di un Serbatoio operante a Pressione Atmosferica

Completo di vano di alloggiamento per lo sgocciolamento di filtri, lattine, contenitori olio. L'apparecchiatura è composta da due vasche, una interna di raccolta oli esausti ed una esterna di contenimento con spia di rilevamento perdite/sversamenti.

Completano l'apparecchiatura un tappo di prelievo oli esausti (scarico), un indicatore di livello ed un tappo basculante-ribaltabile di chiusura del vano di gocciolamento.

La particolare geometria permette la movimentazione con muletto o transpallet.

Il contenitore doppia parete per oli esausti è concepito in ottemperanza alle normative vigenti. L'uso del serbatoio è idoneo per il contenimento di oli di origine minerale, sintetica, oli speciali, purché compatibili con il materiale costitutivo LLDPE (polietilene superlineare), per verificare questo aspetto consultare la scheda di sicurezza della sostanza da contenere; le operazioni di pulizia possono essere realizzate con semplice acqua o mediante l'uso di detersivi. Risciacquare abbondantemente con acqua ed asciugare; la tempistica consigliata è a seguito di ogni svuotamento.

Con la presente siamo a dichiarare che il “serbatoio per oli esausti” Art. OG0500, doppia parete, completo di vano di alloggiamento per lo sgocciolamento dei filtri, dotato di tappo per il prelievo degli olii esausti e di indicatore di livello è conforme al Decreto Legislativo del 27/01/1992 n. 95 art. 6, attuazione delle direttive CEE 75/439 e CEE 87/101 relative alla eliminazione degli oli usati.



500						
articolo	litri	base	larghezza	h.	tappo	
OG0500	500	100	100	125	16	